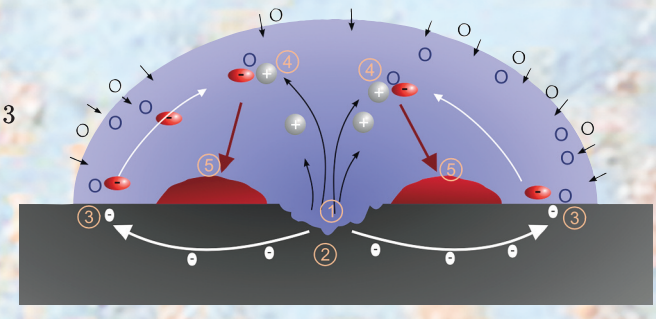
Weldotec®

Schweiß-, Chemo- und Verfahrenstechnik

ROST-EX Rostumwandler

Rost:

$$2\,Fe^{2+} + 4\,(OH)^- + \frac{1}{2}\,O_2 + H_2O \longrightarrow 2\,Fe(OH)_3$$



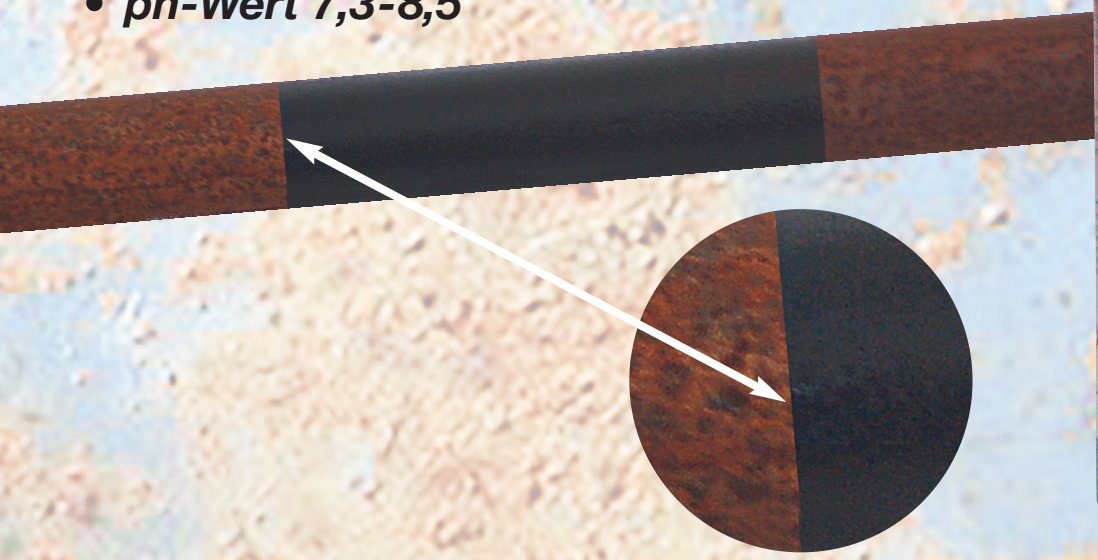
die „vereinfachte“ Formel:

$$2\,Fe + \frac{3}{2}\,O_2 + 3\,H_2O \longrightarrow 2\,Fe(OH)_3$$

Wozu Formeln diskutieren – einfach Rost-Ex aufprühen, Problem erledigt!

Neutralisiert den Rost und isoliert anschließend die neutrale Rostschicht vor Witterungseinflüssen korrosionsfest

- ***sehr effektiver und langanhaltender Korrosionsschutz***
- ***kratzfest***
- ***überlackierbar mit Farben und Lacken***
- ***bleifrei, nicht ätzend***
- ***nicht abwaschbar***
- ***auch in feuchtem Rost wirksam***
- ***ph-Wert 7,3-8,5***



AK 1904-120 – Änderungen vorbehalten

Weldotec GmbH · An der Reitbahn 2 · D-21218 Seevetal
Tel.: +49 (0) 4105-6127-0 · Fax.: +49 (0) 4105-6127-12 · www.weldotec.de

TECHNISCHE DATEN

ROST-EX Rostumwandler — Artikel-Nr. 30168

Produkt:	Korrosionsschutz
Anwendungsbereich:	– neutralisiert den Rost und isoliert anschließend die neutrale Rostschicht vor Witterungseinflüssen korrosionsfest.
Produktmerkmale:	– sehr effektiver und langanhaltender Korrosionsschutz – kratzfest – überlackierbar mit Farben und Lacken – bleifrei, nicht ätzend – nicht abwaschbar – auch auf feuchtem Rost wirksam – pH-Wert 7,3 -8,5
Anwendung:	vor Gebrauch gut schütteln. Rostflächen müssen öl- und fettfrei sein. Losen Rost entfernen. ROST-EX zu einer geschlossenen grauen Schicht auftragen. Beim Trocknen erfolgt ein Farbumschlag von grau in blau. Wenn der Prozess abgeschlossen ist, wird die Oberfläche schwarz. Optimale Verarbeitungstemperatur +15 bis +25°C.
Wenn Lackierung gewünscht:	mindestens 12 Stunden bei 20°C durchtrocknen lassen und evtl. eine zweite Schicht auftragen. Vor dem Überlackieren (insbesondere mit lösemittelhaltigen Lacken) auf Verträglichkeit prüfen
Sicherheitshinweise:	Hinweise auf der Dose unbedingt beachten
Entsorgung:	gemäß den regionalen Vorschriften
Lieferform:	400 ml Spay – 1 VE = 12 Dosen